



Variax®

Modellreihe VGX

Neuartiger Präzisions-Zangenvorschub mit Verstellung der Freigabezeit mit Hebeln.
Der neue Präzisions-Zangenvorschub mit Nockentrieb ist die optimale Wahl, wenn es darum geht, Anpassungen ohne Werkzeuge vorzunehmen, Feineinstellungen während der Bearbeitung durchzuführen und Material im Kriechgang nachzuführen. Er wurde basierend auf den Ergebnissen und Erfahrungen aus Maßnahmen entwickelt, die wir zur Verbesserung der Arbeitssicherheit der Bearbeitung bei hoher Geschwindigkeit eingeführt haben. Zusätzlich zu den ausgezeichneten Eigenschaften (Vorschub mit hoher Geschwindigkeit, hoher Präzision und Materialschonung) der VG-Reihe lassen sich die Modelle der VGX-Reihe werkzeugfrei entsprechend der Materialstärke, der Vorschublänge und der Freigabezeit anpassen. Zudem können während des Betriebs Feineinstellungen vorgenommen werden. Hierfür stehen Hebel (bzw. Tasten am VGX350) zur Verfügung, und die aktuellen Einstellungen werden durch mechanische Zähler angezeigt, was ein sehr einfaches Einstellen ermöglicht. Zur Anpassung der Materialstärke und der Greifkraft wird ein Greifparametersystem verwendet, sodass Parameter einfacher und genauer als bei den vorhandenen Modellen eingestellt werden können. Durch verbesserte Einsetzbarkeit gegenüber der VG-Reihe bietet die VGX-Reihe komplette Produkte mit großem Funktionsumfang, die den Materialvorschub in einer Vielzahl von Betriebsbedingungen bewerkstelligen können. Die Eigenschaften und Vorteile sind unten aufgeführt.

- Verbesserte Einstellfunktionen (zusätzliche Einstellfunktionen mit Hebeln zur Anpassung der Materialstärke und der Freigabezeit).
- Verbesserte Anwendbarkeit mit verschiedenen Materialformen und der sekundären Verarbeitung von Materialien.
- Wenn die Einstellung der Materialstärke geändert wurde, muss die obere Materialschiene nicht angepasst werden.
- Durch Verwendung eines torförmigen Einspannarms werden die Greifkraft und die Vorschubkapazität verbessert.



Technische Daten

		VGX30	VGX60	VGX100	VGX350
Vorschublänge (max.)	mm	0-30	0-60	0-100	50-350
Materialstärke* ¹	mm	0,1-2	0,1-2	0,1-2	0,1-1
Materialbreite	mm	8-100	8-100	8-100	70-420
Greifstärke	N	1.700	1.700	1.700	5.000
Max. Hubzahl	Hübe/min	2.000	1.500	1.000	300
Max. Vorschubgeschwindigkeit	m/min	50	50	50	90
Vorschubwinkel	Grad	156	165	165	165
Wiederholgenauigkeit* ²	mm	±0,025	±0,025	±0,025	±0,08
Gewicht	kg	95	95	95	750

*¹ Wenn Ihre Materialstärke mehr als 1 mm beträgt, wenden Sie sich bitte an unsere Verkaufsabteilung.

*² Die Vorschubgenauigkeit hängt von den Betriebsbedingungen ab. Die hier angegebenen Werte dienen nur zu Referenzzwecken.